



Малотоннажная НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ УСТАНОВКА Н-60

НАЗНАЧЕНИЕ УСТАНОВКИ

Малотоннажная блочно-модульная нефтеперерабатывающая установка Н-60 предназначена для переработки нефти (до 60 тонн в сутки) или газового конденсата (до 36 тонн в сутки) в товарные топлива в месте добычи нефти или в месте базирования потребителей нефтепродуктов.

В оборудовании применена «одноколонная» схема ректификации в горизонтальном ректификационном аппарате (ГРА) с боковыми отборами дополнительных продуктов.



Установка Н-60

ПОЛУЧАЕМЫЕ НЕФТЕПРОДУКТЫ

В результате суточной переработки 60 тонн «средней» нефти установка в базовом исполнении может произвести до 11 тонн прямогонного бензина, 20 тонн дизельного топлива и 28 тонн мазута:

Прямогонный бензин.....ГОСТ Р51105-97 (кроме октанового числа)

Дизельное топливо.....ГОСТ 305-82

Мазут.....ГОСТ 10585-99

Благодаря использованию горизонтального ректификационного аппарата достигается отличная четкость ректификации и обеспечивается высокое качество нефтепродуктов.

Для перехода с нефти на газовый конденсат каких-либо изменений в конструкции оборудования не требуется.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

Исполнение по стойкости	Климатическое исполнение	Исполнение по отбору
Базовое	Базовое	Базовое на 3 продукта
Коррозионностойкое	Для холодного климата	на 2 продукта
-	Для жаркого климата	на 4 продукта
-	-	на 5 продуктов

Для переработки сырья с содержанием серы от 1 до 3% масс. установка может быть изготовлена в коррозионностойком исполнении. Исполнения для жаркого и холодного климата позволяют эксплуатировать оборудование при температурах до +45 и –60 °С соответственно.



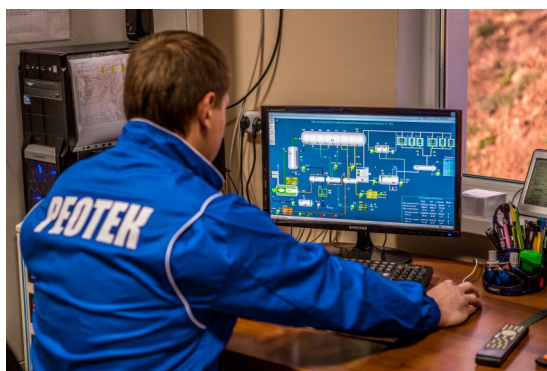
Преимущества нефтеперерабатывающей установки Н-60

1. Компактность и блочно—модульность конструкции: Все оборудование поставляется в транспортабельных модулях, имеющих размеры морского контейнера. В состав установки Н-60 входит 2 модуля. Благодаря блочно—модульности оборудование «РЕОТЕК» может быть перемещено с минимальными затратами и в короткий срок.

2. 100% заводская готовность оборудования: В комплект установки помимо основного технологического оборудования входят все расходные материалы необходимые для работы в течение 1 года. Необходимо только подключить электроэнергию, а также, трубопроводы сырья и готовых продуктов.

3. Применение горизонтального ректификационного аппарата (ГРА): Данный аппарат весит в 2 раза меньше традиционных вертикальных ректификационных колонн. Использование ГРА позволяет снизить вес самой установки в 3 раза по сравнению с установками такой же мощности других производителей.

4. Удобство обслуживания и безопасность: Благодаря применению ГРА обеспечивается удобство обслуживания установки и исключается необходимость работы оператора на большой высоте. Работа установки полностью автоматизирована.



Встроенная АСУ ТП осуществляет функции:

- ⇒ сбора технологической информации
- ⇒ автоматического регулирования
- ⇒ противоаварийной защиты
- ⇒ дистанционного логического управления
- ⇒ визуализации информации
- ⇒ архивирования

Система противоаварийной защиты в составе АСУ ТП позволяет минимизировать влияние «человеческого фактора» в непредвиденных или чрезвычайных ситуациях.

5. Оперативный ввод оборудования в эксплуатацию: «РЕОТЕК» гарантирует минимальные сроки проектирования и изготовления установки. От даты заказа до отгрузки оборудования Заказчику проходит всего 2 месяца. 100% заводская готовность позволяет специалистам компании вводить установку в эксплуатацию уже через 20 дней после доставки оборудования на площадку Заказчика. Модульность конструкции обеспечивает удобство транспортировки, а также, монтажа оборудования.

6. Экологическая безопасность: Оборудование «РЕОТЕК» полностью соответствует требованиям промышленной безопасности РФ и экологическим требованиям ЕС. Имеет минимальное количество разъемных соединений и является полностью герметичным, что позволяет исключить возможность выбросов нефтепродуктов и, таким образом, их вредное воздействие на окружающую среду. Система противоаварийной защиты контролирует содержание паров нефтепродуктов в воздухе.

7. Быстрая окупаемость оборудования: Благодаря примененным конструктивным решениям эксплуатация установки осуществляется с минимальными операционными издержками.

Используемая на установке современная автоматизированная система управления технологическим процессом (АСУ ТП) позволяет задействовать для обслуживания оборудования всего 2-х операторов в сутки.

Из всех видов энергоносителей установка потребляет только электроэнергию (до 53 кВт), а также, вырабатываемые на самой установке мазут или дизельное топливо (до 52 кг/час). Предусмотрена возможность использования природного газа.

Насосы технологического модуля с частотным регулированием позволяют снизить до 30% энергопотребления и шума, а применяемое теплообменное оборудование — экономить до 40% тепла, необходимого для нагрева сырья.

Используемые материалы и комплектующие обеспечивают высокую эксплуатационную надежность оборудования. Срок службы установки до капитального ремонта — 12 лет.

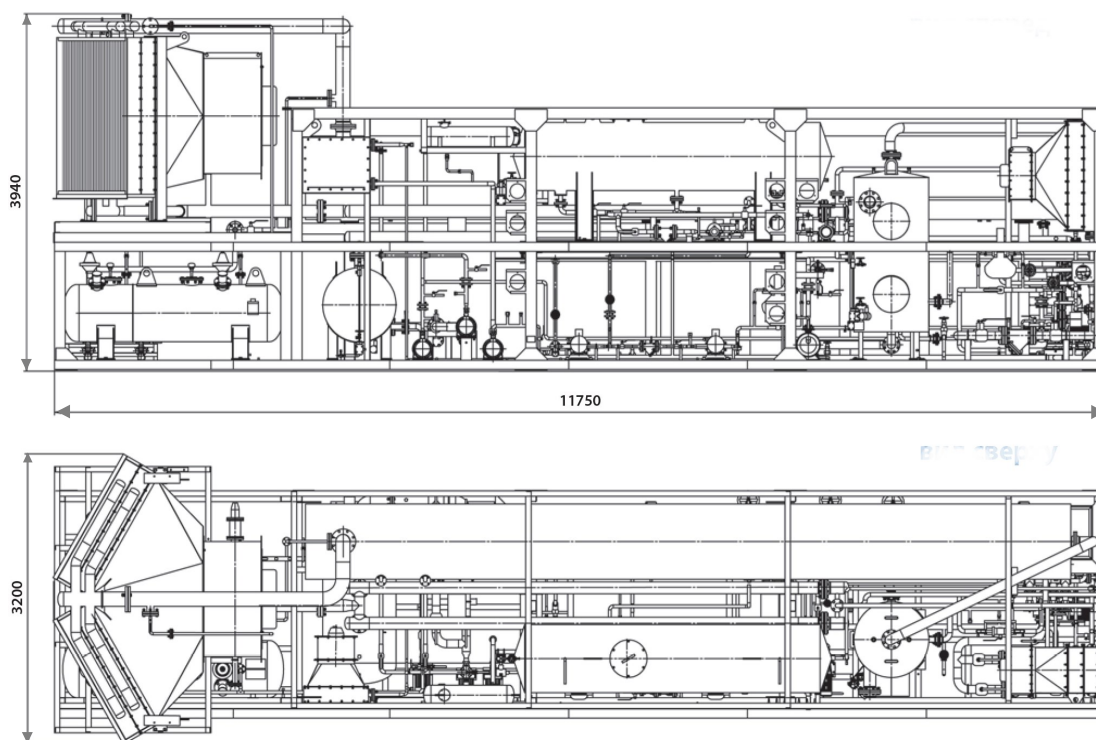
Основные технические характеристики установки Н-60

Параметр	Величина
Производительность, т/сутки	
Нефть	60
Газовый конденсат	36
Максимальное избыточное давление	
-аппарат теплообменный, кгс/см ²	16
-подогреватель, кгс/см ²	16
-ректификационный аппарат, кгс/см ²	0,65
-емкость рефлюксная, кгс/см ²	0,65
-эвапораторы, кгс/см ²	0,65
Максимальная температура нагрева сырья °С	360
Установленная мощность, кВт	53
Характеристика электроснабжения	380В, 3 фазы, 50 Гц
Вид топлива для нагрева сырья	мазут, дизельное топливо, газ
Расход топлива на нагрев, не более, кг/час	52
Рабочая температура эксплуатации, °С	-40 ...+ 35
Масса общая, т	25
Ресурс, лет	12
Кол-во обслуживающего персонала, чел.	2
Режим работы, ч/год	8400

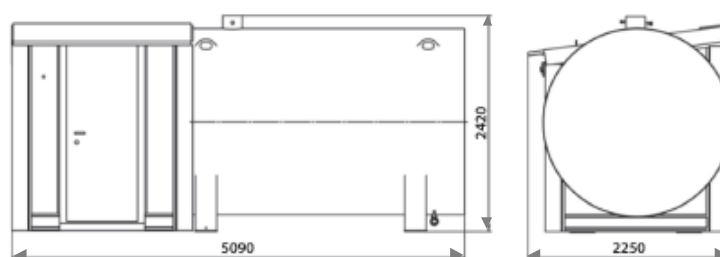


Габаритные размеры установки Н-60

Технологический модуль



Модуль подогревателя



Контактная информация:

Компания «РЕОТЕК»: 355000, Россия, г. Ставрополь, проспект Кулакова 9-Б
тел. /факс: 8-800-707-01-97 (звонок бесплатный), + 7 (8652) 94-72-65
e-mail: stavropol@reotek.com

Московское представительство: 119119, Россия, г. Москва, Ленинский проспект, 42
тел./факс.: + 7 (499) 137-07-70, e-mail: moscow@reotek.com